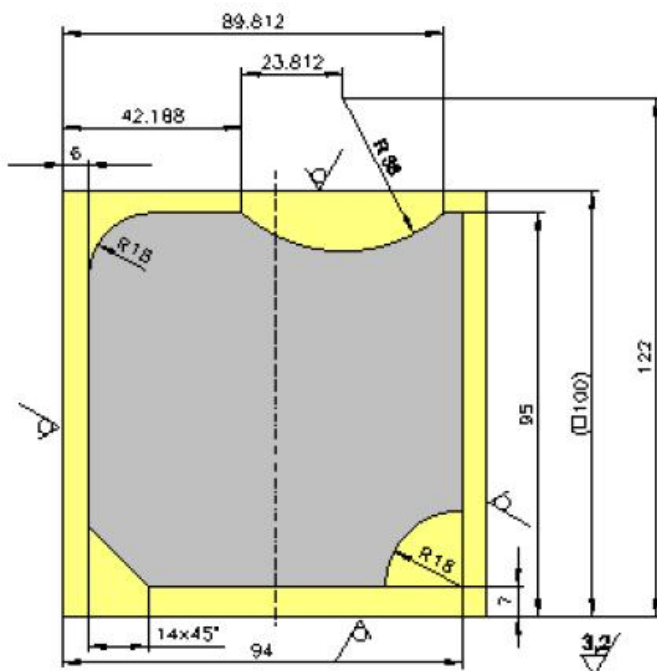
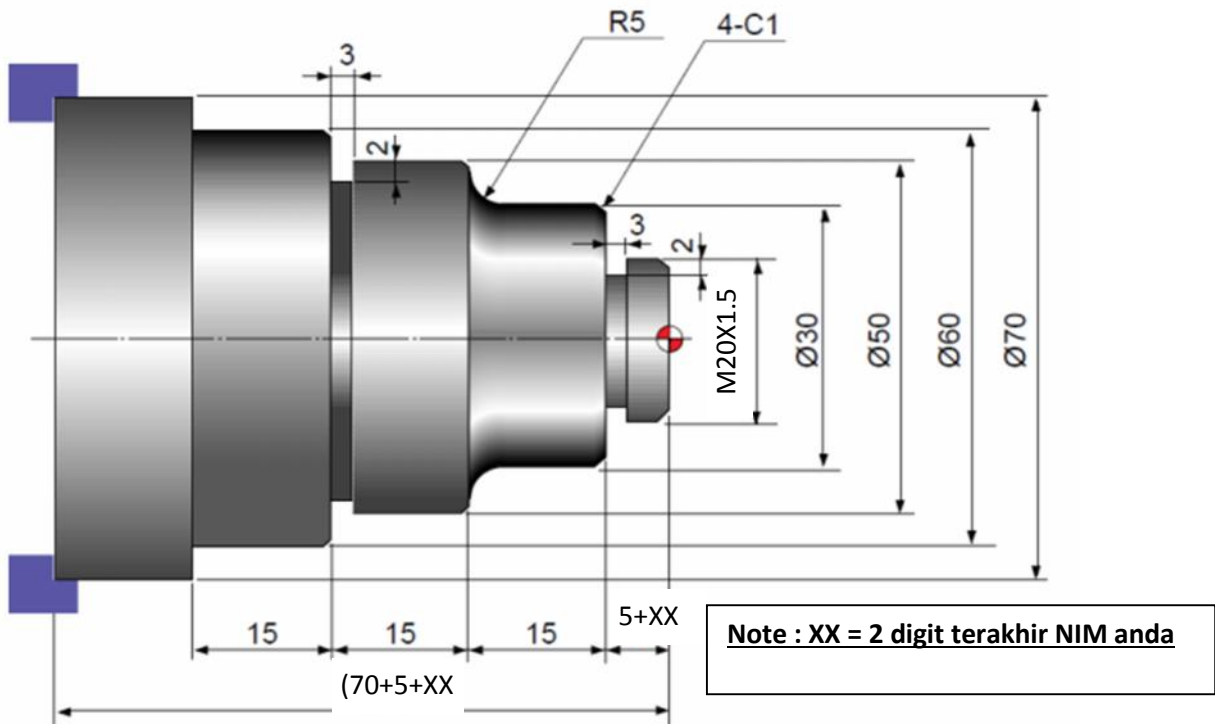


TUGAS PENGGANTI UJIAN AKHIR SEMESTER

Mata Kuliah : CNC LANJUT (MES-5323)

Kelas : B2

1. Jelaskan langkah-langkah pengerjaannya
2. Tentukan jenis dan ukuran (bila ada) alat potong yang digunakan dalam proses pengerjaannya
3. Buatlah program CNC nya dan jalankan pada simulator sampai dengan benar.
4. Buatlah laporan sesuai format yang ditentukan.



Note :

Facing : kedalaman 0,5 mm dengan endmill $\varnothing 16$ mm

Contour : kedalaman 10 mm dengan menggunakan endmill $\varnothing 12$ mm

Arah pengerjaan contour untuk NIM Ganjil searah jarum jam, sedangkan NIM genap berlawanan jarum jam

FORMAT LAPORAN

1. Halaman judul (nama, nim, kelas, mata kuliah)
2. CNC TURNING MACHINE
 - a. Gambar Kerja (*sesuai soal*)
 - b. Langkah Pengerjaan

NO	LANGKAH KERJA	KETERANGAN
1.	Setting awal	<i>(benda kerja, tool dan reff (0,0))</i>
2.	Dst...	<i>(kode G , jenis dan ukuran alat potong yang digunakan; atau keterangan lainnya yang diperlukan)</i>
3.		
4.		

- c. Hasil program simulator
(lengkap dengan NC program, machining view, log file)
3. CNC MILLING MACHINE
(idem point a,b dan c diatas)

Dikumpulkan:

Selasa, 24 Mei 2016